

Brasage automatique

ref. MF_PA_010_V20

Brasage par vague sélective option troubleshooting

Public :

- Technicien méthodes
- Opérateur de production spécialisé

Pré-requis :

Aucun

Moyens pédagogiques :

- Études de cas
- Cas pratiques

Sanction de la formation :

Contrôle de l'acquisition des connaissances par un questionnaire en début et fin de formation (QCM)

Délai d'accès :

Intra-entreprise : nous consulter

Modalités :

Présentiel

Objectifs :

- Maîtriser les règles de base d'un brasage tendre appliqué au brasage à la vague sélective
- Être capable de régler, paramétrer la machine, et la mettre en œuvre
- Savoir identifier un défaut au sens des normes de références (ex : IPC-A-610) et apporter les corrections nécessaires

Contenu :

- Les normes, points clés du procédé
- Le PCB et les composants
 - * *Etuvage ; Sens de passage, mise en planche, maintien des composants, Tg, CTE*
- Flux et alliage
 - * *Rôle du flux ; flux alcool / aqueux ; température de bain*
- Les différents éléments d'une vague sélective
 - * *Fluxage, préchauffage, choix de la taille de buse, importance de l'azote, convoyeur, utilisation de cadres*
- Les réglages de base, influences et interactions
 - * *Volume de flux, préchauffage, temps de contact, brasage en ligne ou point par point, priorités de brasage*
- Analyse d'un profil thermique recommandé
- * Réalisation un profil thermique
- Le contrôle de conformité.
- Suivi des équipements et du process
- **Troubleshooting (Option + 1/2 journée ref MF_PA_011_V20)**
 - * *Analyse des causes des principaux défauts inhérents au brasage à la vague*
 - * *Plan d'expérience pour réduire les défauts*



Les + Cepelec :

Prestation personnalisable sur demande

Utilisation de l'atelier de production du client

Durée

2 jours - 14h

Tarif

Intra : nous consulter

Lieu

Intra : site client

Effectif

Intra : 4 maximum

Formateur

A2J Technology