

## Brasage automatique

### Brasage par vague option troubleshooting

ref. MF\_PA\_008\_V20

#### Public :

- Technicien méthodes
- Opérateur de production spécialisé

#### Pré-requis :

Aucun

#### Moyens pédagogiques :

- Études de cas
- Cas pratiques

#### Sanction de la formation :

Contrôle de l'acquisition des connaissances par un questionnaire en début et fin de formation (QCM)

#### Délai d'accès :

Intra-entreprise : nous consulter

#### Modalités :

Présentiel

#### Objectifs :

- Maîtriser les règles de base d'un brasage tendre appliqué au brasage à la vague
- Être capable de régler, paramétrer la machine, et la mettre en œuvre
- Identifier un défaut au sens des normes de références (ex : IPC-A-610) et apporter les corrections nécessaires

#### Contenu :

- Les normes, points clés du procédé
- Le PCB et les composants
- \* *Etuvage ; Sens de passage, mise en planche, maintien des composants, Tg, CTE*
- Flux et alliage
- \* *Rôle du flux ; flux alcool / aqueux ; température de bain*
- Les différents éléments d'une vague
- \* *Fluxage, préchauffage, pot/buse turbulente et laminaire, vague à bulle, refroidissement, convoyeur, utilisation de cadres*
- Les réglages de base, influences et interactions
- \* *Volume de flux, vitesse de convoyage, préchauffage, temps de contact, chute arrière, planéité, etc.*
- Analyse d'un profil thermique recommandé
- \* *Réalisation un profil thermique*
- Le contrôle de conformité.
- Suivi des équipements et du process
- **Troubleshooting (Option + 1 jour ref. MF\_PA\_009\_V20)**
- \* *Analyse des causes des principaux défauts inhérents au brasage à la vague*
- \* *Plan d'expérience pour réduire les défauts*



#### Les + Cepelec :

Prestation personnalisable sur demande

Utilisation de l'atelier de production du client

**Durée**

3 jours - 21h

**Tarif**

Intra : nous consulter

**Lieu**

Intra : site client

**Effectif**

Intra : 4 maximum

**Formateur**

A2J Technology