

## Brasage automatique

### ref. MF\_PA\_005\_V20a Process d'assemblage automatique composants CMS

#### Public :

Tout public étant amené à travailler sur ou en relation avec un process d'assemblage automatique de CMS.

#### Pré-requis :

Aucun

#### Moyens pédagogiques :

- Études de cas
- Cas pratiques

#### Sanction de la formation :

Contrôle de l'acquisition des connaissances par un questionnaire en début et fin de formation (QCM)

#### Délai d'accès :

Intra-entreprise : nous consulter

#### Modalités :

Présentiel

#### Objectifs :

- Être en mesure de reconnaître les principales machines mises en œuvre dans l'assemblage automatique des CMS
- Maîtriser les règles de base de l'utilisation de la pâte à braser
- Mettre en œuvre des réglages de base permettant d'avoir un résultat conforme pour le brasage automatique de composants CMS.

#### Contenu :

- Les normes, points clés du procédé
- Le PCB et les composants
- La pâte à braser
- Les équipements, et leur rôle dans le procédé
- Principaux postes concernés :  
\* Sérigraphie, Report des composants, Four de refusion, AOI, Equipements périphériques
- Les locaux et l'environnement de travail
- Les procédés connexes
- Analyse d'un profil thermique recommandé
- Le contrôle de conformité
- Mise en place du suivi des équipements et du process



#### Les + Cepelec :

Prestation personnalisable sur demande  
Utilisation de l'atelier CMS du client

**Durée**

4 jours - 28h

**Tarif**

Intra : nous consulter

**Lieu**

Intra : site client

**Effectif**

Intra : 6 maximum

**Formateur**

A2J Technology