

Brasage manuel

Brasage manuel des composants CMS

ref. PAE-003

Public :

Tout public du milieu de la fabrication électronique étant amené à braser un composant CMS au fer à braser.

Pré-requis :

Aucun

Moyens pédagogiques :

- Projections, illustration par des vidéos
- Pratique sur les fers à braser mis à disposition par l'entreprise

Sanction de la formation :

- Contrôle de l'acquisition des connaissances par un questionnaire en début et fin de formation (QCM)
- Réalisation d'un circuit test

Délai d'accès :

Intra-entreprise : date garantie sous 3 mois. Nous consulter

Modalités :

Présentiel

Objectifs :

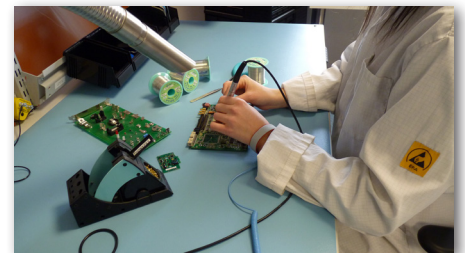
- Savoir braser un composant CMS de type chip, SO, TSOP, SOT. (hors QFN, LGA, BGA
- Maîtriser les gestes de base et le répéter
- Reconnaître la conformité de l'assemblage réalisé

Ce module inclus PAE-001 :

Initiation au brasage tendre - Les fondamentaux

Contenu :

- Documents de référence
- Objectif visé pour les classes 1, 2 et 3 selon la norme IPC-A-610
- Choix de la panne
- Technologie de la panne
- Taille de la panne
- Choix du fil
- Choix de la température
- Entretien du fer
- Réaliser une brasure – Les bons gestes
- Cas difficiles
- Nettoyage manuel des résidus
- Apport supplémentaire de flux
- Reprise d'une brasure non conforme
- Travail sur des coupons et échantillons
- Réalisation d'un exercice fonctionnel en visant
- Un niveau classe 3 de l'IPC-A-610



Possibilité de combiner les programmes PAE-001 – PAE-002 – PAE-003 – PAE-004

Durée selon les options choisies et le niveau de pratique souhaité

Durée

2 jours - 14h

Tarif

Intra : nous consulter

Lieu

Intra : site client

Effectif

Intra : 6 maximum

Formateur

A2J Technology