

WT Soudage et réparation

Grande flexibilité, applications polyvalentes



Weller®

WT : une gamme infinie !

Le meilleur outil. La nouvelle gamme WT de Weller est une catégorie incomparable regroupant des stations de soudage compactes et empilables de 90 et 150 Watts à 1 ou 2 canaux.

Elle comprend également une station à air chaud de 900 W. Grâce à la rétrocompatibilité de chaque produit avec toute une série de fers à souder et d'accessoires, la gamme WT est capable de relever la plupart des défis en matière de soudage manuel.

Un poste de travail plus propre et mieux organisé. Les unités d'alimentation peu encombrantes disposent de supports de sécurité réversibles et emboîtables offrant un rangement pratique et sûr pour les pannes.



Table des matières

3

Présentation des stations WT	2–3
Stations de soudage WT 1 / WT 1H / WT 2M	4–5
Fer à souder WTP 90 et support de sécurité WSR	6
Station de soudage et micro-outils WT 2M	7
Station à air chaud WTHA 1	8–9
Sélection d'outils WT et matrice de compatibilité	10–11

Vue d'ensemble des stations WT et des kits	12–13
Kits d'outils de soudage	14–15
Accessoires	16–17
Aménager votre poste de travail Weller	18
Caractéristiques techniques	19
Adresses / Coordonnées	20

WT 1H

WTHA 1



GAMME WT : GRANDE FLEXIBILITÉ, APPLICATIONS POLYVALENTES

Stations de soudage WT de haute performance :

- > une puissance pouvant atteindre 150 Watts ;
- > des unités conviviales et empilables ;
- > les meilleures de leur catégorie : excellent rapport qualité/prix ;
- > une polyvalence optimale : rétrocompatibilité avec les autres outils de soudage ;
- > une gamme complète d'accessoires ;
- > inclut le très performant fer à souder WTP 90, aussi innovant que rentable, équipé d'une panne qui se comporte comme une cartouche.



WT 1

- > Station de 90 W à 1 canal



WT 1H

- > Station de 150 W à 1 canal
- > Puissance du fer pouvant atteindre 150 W



WT 2M

- > Station de 150 W à 2 canaux
- > Possibilité d'utiliser 2 fers simultanément
- > Possibilité de raccorder un microfer à souder WMRP ou WMRP-MS et des microbrucelles WMRT ou WMRT-MS avec pointes (cartouches) actives



**Près de
1 000
combinaisons fers/
pointes possibles par
station WT**

Rétrocompatibilité

- > Possibilité de raccorder tous les fers à souder des stations de soudage WSD et WD
- > Possibilité de raccorder tous les micro-outils de soudage à la station WT 2M



Unités peu encombrantes et empilables

Les stations de soudage WT peuvent être empilées sur la station à air chaud WTHA 1 ou l'une sur l'autre, permettant ainsi un gain de place précieux sur le poste de travail.



Les stations de soudage efficaces de la gamme WT

Cette nouvelle génération de stations de soudage petites, mais puissantes, a pour objectif de satisfaire les utilisateurs. Elles peuvent être empilées l'une sur l'autre et sont si compactes qu'elles tiennent dans la main ce qui ne les empêche pas d'être polyvalentes et suffisamment puissantes pour s'attaquer à tout type de travaux de soudage des grosses soudures lourdes aux petites soudures de précision (WT 2M uniquement). Les stations WT hautement performantes existent en deux modèles : 90 W à un canal et 150 W à un ou deux canaux. Seule la station WT 2M à deux canaux prend en charge la gamme de micro-outils de Weller.



Interrupteur marche-arrêt en façade

Pour mieux contrôler la mise en marche et l'arrêt

Écran LCD multifonction

- › Aperçu détaillé de toutes les fonctions
- › Rétroéclairage réglable
- › Graphique à barres indiquant le niveau d'alimentation et la puissance de sortie de la station à la panne du fer à souder

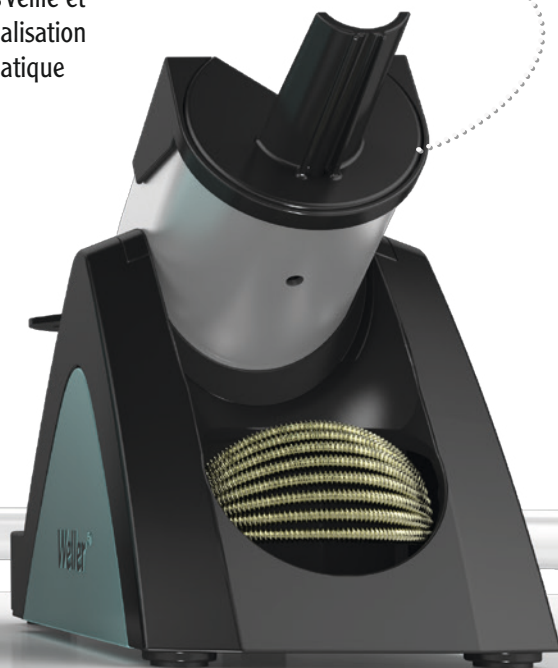
Une navigation intuitive grâce aux boutons de menu

- › Contrôles de la température
- › Protection par mot de passe
- › Modes Veille et Réinitialisation automatique



Support de sécurité WSR 2 en 1

Choix du nettoyage humide ou sec par simple pivotement du support du fer à souder



Antistatique

Conçu pour un usage professionnel

Fer à souder de haute performance avec système de remplacement rapide des pannes

Comme pour un système à cartouche, avec la station WTP 90 vous pouvez aisément remplacer l'élément chauffant même si le fer est encore chaud ou simplement changer la panne.

Gamme WT : station WTP 90 de haute performance. Le fer à souder hybride

- > Fer à souder hybride de haute performance 90 W
- > Combinaison entre le microfer à souder offrant les plus hautes performances et le meilleur transfert de chaleur et le fer à souder à panne passive offrant un excellent transfert de chaleur sans compromettre la maîtrise des coûts.
- > Système de remplacement rapide de la panne semblable à un système à cartouche active
- > Le mode Veille automatique fonctionne grâce à un capteur logé dans la poignée qui détecte lorsque le dispositif est en cours d'utilisation.

Remplacement rapide de la panne

- > Le système à panne passive permet de changer rapidement d'élément chauffant lorsque le fer est encore chaud.
- > Simplicité de changement de la panne grâce à un écrou moleté
- > Remplacement de la panne indépendant de l'élément chauffant



Un support de sécurité qui pivote entre l'éponge ET la laine de laiton.



Support de sécurité WSR 2 en 1

Le support du fer à souder est réversible pour laisser à l'utilisateur le choix entre un nettoyage humide ou sec de la panne.



Combinaison possible des supports de sécurité

Possibilité de combiner deux ou plusieurs supports de sécurité en ôtant les plaques latérales bleues



Alimenter deux outils simultanément, grâce à la station multifonction **WT 2M**

Compatible avec les micro-outils et bien plus encore !



Embarquant une alimentation de 150 W, la station de soudage multifonction à deux canaux WT 2M est rétrocompatible avec les outils à panne active (cartouche) Weller pour les soudures de précision ainsi qu'avec une multitude d'autres outils à panne passive offrant des performances élevées ainsi qu'une bonne prise en main et prolongeant la durée de vie des pannes.

Outils à panne passive

- > Prise en charge d'une large gamme d'outils fonctionnant avec des pannes passives standard
- > La meilleure gamme de produits pour trouver l'outil le mieux adapté à votre utilisation
- > De hautes performances sans compromettre la maîtrise des coûts

Fer à souder de précision

- > Temps de chauffe très court (de 2 à 6 secondes)
- > Transfert de chaleur optimal
- > Temps de récupération minimisé
- > Remplacement rapide et simple de la panne
- > Offrant les meilleures performances

Brucelles pour le microsoudage et le dessoudage

- > Comprend deux pannes ajustées en parallèle permettant le soudage et le dessoudage précis de très petits composants SMD
- > Lorsque l'outil est branché sur l'unité d'alimentation, cette dernière le détecte et lui attribue le paramètre de contrôle adéquat. Aucun réétalonnage requis

Remplacement rapide de la panne

- > Remplacement rapide et pratique de la panne lorsque le fer est chaud, grâce au système à panne active (cartouche)
- > Aucun autre outil requis pour simplifier le travail quotidien de l'utilisateur final
- > 100 % sans outil : remplacement manuel



Weller®

weller-tools.com

Bien plus que de l'air chaud : la station à air chaud **WTHA 1**

La station WTHA 1 est une station à air chaud de 900 W compacte, simple d'utilisation disposant d'un mode de profil de température intelligent paramétrable pour plusieurs tâches de réparation qui garantit la performance rapidement et en toute sécurité.



Image d'un produit similaire

TOUS LES AVANTAGES



Écran LCD multifonction

Aperçu détaillé de toutes les fonctions sur l'unique écran LCD Rétroéclairage réglable. Le graphique à barres permet un contrôle visuel de la puissance de sortie de la station au fer à air chaud.



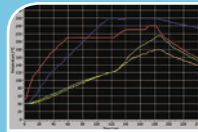
Nouveau bouton de menu

Garantit un maximum de convivialité pour la navigation et l'accès à la structure du menu.



Unités empilables

Les stations de soudage WT 1 et WT 1H peuvent être empilées sur la station à air chaud WTHA 1 permettant ainsi un gain de place sur le poste de travail.



5 préréglages / profils de température

Jusqu'à 5 préréglages disponibles pour définir les paramètres de volume, de température et de temps. Lorsque le mode Profil est activé, les préréglages peuvent être exécutés dans l'ordre séquentiel choisi.



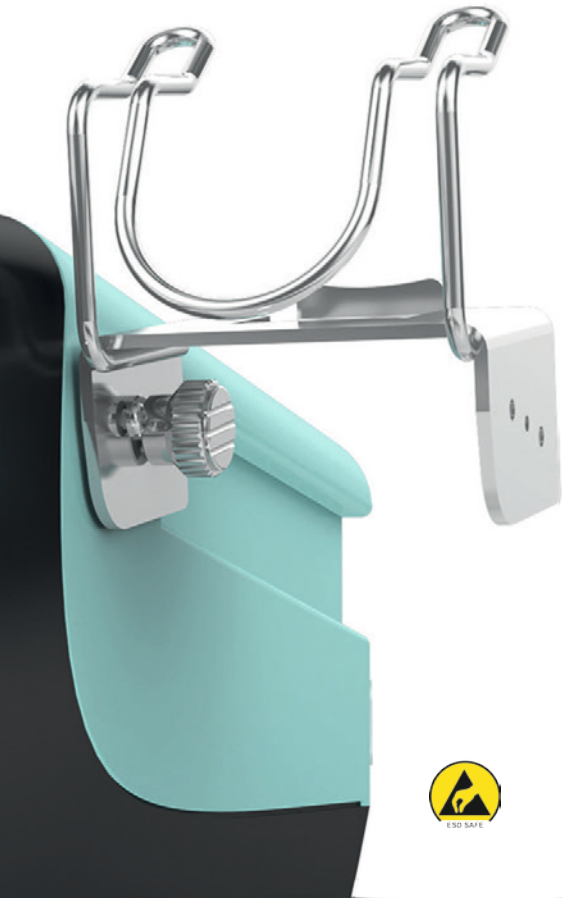
Nouveau système de commande

Commande en tandem équipée d'un système à double capteur pour des performances deux fois plus élevées.



Haute puissance

900 Watts avec jusqu'à 100 l/min d'air chaud dilaté.



Commande au doigt

L'interrupteur situé sur la poignée ergonomique s'active d'une simple pression du doigt.



Flexible en silicone

Flexible en silicone de 90 cm de long résistant à la chaleur.



WTHA 1

900 W | 1 canal.

Fer à souder à air chaud intégré

*Avec HUB WT

**Avec HUB WX

SÉLECTION D'OUTILS WT ET MATRICE DE COMPATIBILITÉ

Panne active  Power response  Silver Line 

	90 W	150 W	
			
Station de soudage WT 1 à 1 canal			
Station de soudage WT 1H à 1 canal			
Station de soudage WT 2M à 2 canaux			
WMRT/WMRT-MS 2 X BRUCELLES POUR LE MICROSOUDAGE 40 W Brucelles pour panne (cartouche) fine. Idéales pour le soudage et le dessoudage de très petits composants SMD. Réf. de commande WMRT : T005 13 174 99N Réf. de commande WMRT-MS : T005 29 192 99N			✓
WMRP/WMRP-MS FERS À SOUDER DE PRÉCISION 55 W Fer à souder de précision avec panne (cartouche) pour les travaux microscopiques. Réf. de commande WMRP : T005 29 171 99N Réf. de commande WMRP-MS : T005 13 175 99N			✓
WTP 90 FER À SOUDER HYBRIDE 90 W Fer high-tech pour une utilisation universelle avec des pannes dotées de la technologie « power response ». Réf. de commande : T005 29 222 99N	✓	✓	✓
WP 65 FER À SOUDER 65 W Pour réaliser de petites soudures précises. Réf. de commande : T005 29 215 99N	✓	✓	✓
WP 80 FER À SOUDER 80 W Distance panne-poignée réduite pour toutes les soudures standard. Réf. de commande : T005 29 180 99N	✓	✓	✓
WSP 80 FER À SOUDER 80 W Pour toutes les soudures standard. Réf. de commande : T005 29 180 99N	✓	✓	✓
WP 120 FER À SOUDER 120 W Pour les soudures de plus grande envergure. Réf. de commande : T005 29 193 99N		✓	✓
WSP 150 FER À SOUDER 150 W Réf. de commande : T005 29 170 99N		✓	✓
WP 200 FER À SOUDER 200 W Pour les soudures lourdes. Réf. de commande : T005 29 199 99N		✓	✓
WTA 50 2 x BRUCELLES DE DESSOUDAGE 25 W 2 x 25 W, pour un dessoudage en toute sécurité. Réf. de commande : T005 13 171 99N	✓	✓	✓
FE 75 FER À SOUDER 75 W Pour l'extraction des pannes. Réf. de commande : T005 29 166 99N	✓	✓	✓
WHP 80 PLAQUE CHAUFFANTE 80 W Préchauffage de la plaque. Réf. de commande : T005 27 028 99N	✓	✓	✓
WSB 80 BAIN DE SOUDURE 80 W Compatible avec toutes les stations numériques Weller de 80 W. Réf. de commande : T005 27 040 99N	✓	✓	✓
WSB 150 BAIN DE SOUDURE 150 W Compatible avec toutes les stations Weller de 150 W. Réf. de commande : T005 27 704 99N		✓	✓
ZERO SMOG® TL* Système d'aspiration des fumées pouvant évacuer un volume équivalant à 2 postes de travail. Réf. de commande : FT91013699N	✓	✓	✓
ZERO SMOG® 4V** Système d'aspiration des fumées pouvant évacuer un volume équivalant à 4 postes de travail. Réf. de commande : T005 36 606 99N	✓	✓	✓
ZERO SMOG® 6V** Système d'aspiration des fumées pouvant évacuer un volume équivalant à 6 postes de travail. Réf. de commande : T005 36 666 99N	✓	✓	✓
ZERO SMOG® 20T** Système d'aspiration des fumées pour l'extraction des pannes pouvant accueillir jusqu'à 20 postes de travail. Réf. de commande : T005 36 706 99N	✓	✓	✓

Stations, fers à souder et kits **WT**



Station de soudage **WT 1**

Unité d'alimentation de 90 W à 1 canal



Station de soudage **WT 1H**

Unité d'alimentation de 150 W à 1 canal



Station de soudage **WT 2M**

Unité d'alimentation de 150 W à 2 canaux



Station à air chaud **WTHA 1**

Station à air chaud de 900 W avec fer à souder à air chaud intégré



Kit **WT 1010**

Unité d'alimentation de 90 W à 1 canal avec fer à souder hybride WTP 90 (90 W/24 V), panne de soudage XNT A et support de sécurité WSR 200



Kit **WT 1012**

Unité d'alimentation de 90 W à 1 canal avec fer à souder WSP 80, panne de soudage LT B et support de sécurité WSR 201



Kit **WT 1013**

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder WP 80 (80 W/24 V), panne de soudage LT B et support de sécurité WSR 201





Kit WT 1014

LT B 

Unité d'alimentation de 90 W à 1 canal avec fer à souder WSP 80ROB (80 W/24 V), panne de soudage LT B et support de sécurité WSR 201



Kit WT 1010H

XT B 

Unité d'alimentation de 150 W à 1 canal avec fer à souder WP 120 (120 W/24 V), panne de soudage XT B et support de sécurité WSR 201



Kit WT 1011H

XHT D 

Unité d'alimentation de 150 W à 1 canal avec fer à souder WP 200 (200 W/24 V), panne de soudage XT B et support de sécurité WSR 202



WT 2010M

XNT 

Unité d'alimentation de 150 W à 2 canaux avec fer à souder hybride WTP 90 et support de sécurité



WT 2020M

RTW, RTW-MS 

Unité d'alimentation de 150 W à 2 canaux avec fer à souder de précision WMRP, brucelles de dessoudage de précision WMRT et supports de sécurité

Kits d'outils de soudage WT



Fer à souder de précision WMRP avec panne RT 3 et support de sécurité WDH 50



Fer à souder avec panne fine pour les travaux de précision. Idéal pour les travaux microscopiques.

Haute performance grâce à la panne de soudage active intégrée de 40 W | 12 V Type de pannes : RT



Brucelles de dessoudage de précision WMRT avec panne RTW 2 et support de sécurité WMRTH



Brucelles fines. Idéales pour le soudage et le dessoudage de très petits composants SMD. Type de pannes : RTW

80 W (2 x 40 W) | 12 V Type de pannes : RTW



Fer à souder de précision WMRP-MS avec panne RT3 MS et support de sécurité WDH 50



Fer à souder avec panne fine pour les travaux de précision. Idéal pour les travaux microscopiques. Haute performance grâce à la panne de soudage active intégrée de 40 W | 12 V | Type de pannes : RT-MS conformément à la norme MIL-STD-2000



Brucelles de dessoudage de précision WMRT-MS avec panne RTW2 MS et support de sécurité WMRTH



Brucelles fines. Idéales pour le soudage et le dessoudage de très petits composants SMD. 80 W (2 x 40 W) | 12 V Type de pannes : RTW-MS conformément à la norme MIL-STD-2000



Kit de fer à souder hybride WTP 90 avec panne XNT et support de sécurité WSR 200



Fer high-tech pour une utilisation universelle avec des pannes dotées de la technologie « power response ».

90 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F |

Type de pannes : XNT



Kit de fer à souder WP 65 avec panne XNT A et support de sécurité WDH 10



Fer à souder rapide et de petite taille. Idéal pour les travaux de soudure précis requérant une chaleur très élevée.

65 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F |

Type de pannes : XNT



Kit de fer à souder WP 80 avec panne LT B et support de sécurité WDH 10



Fer à souder pour toutes les soudures standard avec distance panne-poignée réduite. Support de sécurité fonctionnel avec inclinaison variable en 4 étapes.

80 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F | Type de pannes : LT



Kit de fer à souder WSP 80 avec panne LT B et support de sécurité KH 18



Pour toutes les soudures standard.
80 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F
Type de pannes : LT



Kit de fer à souder WP 120 avec panne XT B et support de sécurité WDH 10



Fer polyvalent de 120 W pour les travaux exigeants. Possibilité d'utiliser de grands et de petits composants lors des travaux requérant une chaleur plus élevée.
120 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F
Type de pannes : XT



Kit de fer à souder WSP 150 avec panne LHT F et support de sécurité WDH 30



Pour les travaux requérant des températures extrêmement élevées et de grands dissipateurs de chaleur.
150 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F
Type de pannes : LHT



Kit de fer à souder WP 200 avec panne XHT D et support de sécurité WDH 31



Fer à souder haute puissance. Idéal pour les travaux requérant une chaleur extrêmement élevée, comme les panneaux arrière à LED ou les blindages HF.
200 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F
Type de pannes : XHT



Kit de brucelles de dessoudage WTA 50 avec panne WTA 1 et support de sécurité AK 51



Pour un dessoudage en toute sécurité.
2 x 25 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F



Kit de fer à souder avec système d'aspiration des fumées intégré FE 75 avec panne LT B et support de sécurité



Fer à souder avec système d'aspiration des fumées. Soudage 2 en 1 et extraction des pannes. Comprend une brosse de 5 mm.
75 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F
Type de pannes : LT

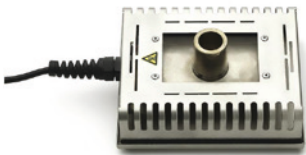
& Plaques chauffantes périphériques WT



WHP 80

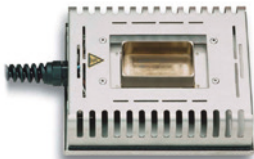
Plaque chauffante avec surface de chauffe de 80 x 50 mm,
plage de température : 50 °C – 200 °C

& Bain de soudure compatible avec la gamme WT



Bain de soudure périphérique WSB 80

Bain de soudure de 80 W, avec diamètre intérieur de 20 mm, profondeur de 25 mm,
plage de température : 50 °C – 450 °C, pour les soudures sans plomb



WSB 150

Bain de soudure, 150 W, 50 °C – 550 °C, pour les soudures sans plomb

& Connecteurs hub WT et WX pour les systèmes Zero Smog®



Hub WT

Pour raccorder le système Zero Smog® TL



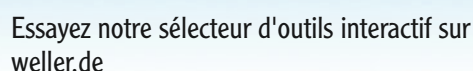
Hub WX

Pour raccorder les systèmes Zero Smog® 4 V, 6 V et 20T

Choisissez en fonction du type de soudures souhaitées : des soudures de précision de 0,2 mm jusqu'aux soudures de très grande envergnure pour les travaux sur de gros composants.

Choisissez en fonction de vos exigences en termes de puissance : de moyenne à élevée.

Lorsque vous aurez trouvé l'outil qu'il vous faut en fonction de votre utilisation, choisir la station adéquate sera un jeu d'enfant.



Outils de précision



Un système d'aspiration
des fumées Zero Smog®
adapté assurera la
protection de votre
santé et de celle de vos
employés.



Connaissez-vous nos outils de
précision Weller Erem fabriqués à la
main en Suisse ?
Jetez également un œil à nos kits
d'outils et nos tournevis Weller
Xcelite.



WT : une gamme conviviale

Tous les produits de la gamme fonctionnent les uns avec les autres. La gamme de produits de soudure et de réparation WT de Weller est compacte et conviviale. Tous les produits s'imbriquent pour libérer de l'espace sur votre poste de travail.

Des unités d'alimentation intelligentes et empilables. Des supports de sécurité réversibles et emboîtables. Des rangements pratiques et sûrs pour les pannes. Un fer à souder aux lignes épurées de 90 Watts. Possibilité de réaliser des soudures de précision. Grâce à la rétrocompatibilité, plus de 1 000 combinaisons pannes/outil s'offrent à vous.

Caractéristiques techniques		WT 1	WT 1H	WT 2M	WTHA 1
Dimensions	L x W x H	150 x 130 x 101 mm 5,91 x 5,12 x 3,98 po			210 x 160 x 125 mm 8,30 x 6,30 x 4,90 po
Fusible	230 V (mA) 120 V (A)	T500 T1	T800 T1,6	T0,8 T1,6	T4 A T8 A
Poids		1,9 kg	1,9 kg	2,92 kg	3,0 kg
Alimentation secteur		230 V / 50 Hz, 120 V / 60 Hz			
Consommation énergétique		90 W	150 W		900 W
Classe de protection		I. Boîtier antistatique III. Outil de soudage			I. Boîtier antistatique
Antistatique		Oui			
Plage de température 5 - 60 l/min (air chaud dilaté) 100 l/min		50 °C – 450 °C / 550 °C 150 °F – 850 °F / 950 °F			50 °C – 600 °C 120 °F – 1 100 °F
Précision de température		± 9 °C / ± 17 °F			± 30 °C / ± 54 °F
Stabilité en température		± 2 °C / ± 4 °F			
Débit d'air		—			100 l (air chaud dilaté)

Cepelec



cepelec.com

04 76 49 00 37 | +33 476 490 037

cepelec@cepelec.com

14 rue des platanes
38120 Saint Egrève - France

