

Formation brasage manuel

Contrôle visuel

ref. MOV2061J

Public :

Personnel de contrôle, retouche ou réparation

Pré-requis :

Aucun

Moyens pédagogiques :

- Cas pratiques
- Études de cas

Sanction de la formation :

Contrôle de l'acquisition des connaissances par un questionnaire en fin de formation (QCM)

Délai d'accès :

- Inter-entreprises : voir planning des formations inter sur notre site
- Intra-entreprise : nous consulter

Modalités :

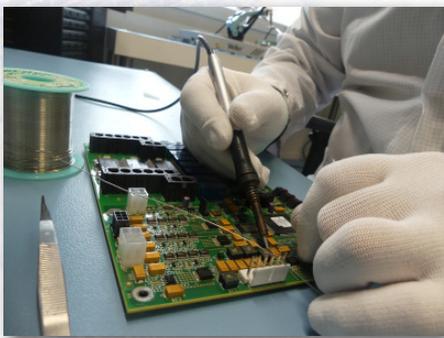
Présentiel

Objectifs :

Améliorer l'efficacité et la qualité du contrôle visuel des brasures (avec ou sans plomb) selon les critères de la norme IPC-A-610 indice G.

Contenu :

- Les alliages Rohs et sans Pb
- Le flux
- Les PCB
- Les process de fabrication
- Normes concernées
- Les principaux défauts
- La contamination ionique
- Etudes de cas PCB
- Les composants
- Qualité visuelle du joint : les critères de la norme IPC-A-610 indice G (pour un alliage avec ou sans plomb)
- Contrôle visuel : grossissement



Les + Cepelec :

Tests et évaluations sur tablettes numériques

Mise à disposition de matériel pour la pratique

Pour plus d'informations : 04 76 49 00 37 - cepelec@cepelec.com

Durée

1 jour - 7h

Tarif

- Intra : nous consulter
- Inter : nous consulter

Lieu

- Intra : site client
- Inter :
Cepelec
14, rue des Platanes
38120 Saint-Egrève

Effectif

- Intra : 6 maximum
- Inter : 4 à 10 maximum

Formateur

- MOVIGO
- IPC-A-610 trainer