

Dessouder – soulever – positionner – souder



Systeme de réparation WTQB 1000.

Weller®



Logiciel convivial

Installation et maniement rapides et simples. Les profils de travail peuvent être établis et réglés individuellement puis consultés à nouveau à tout moment.

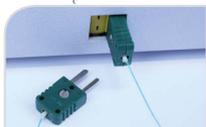
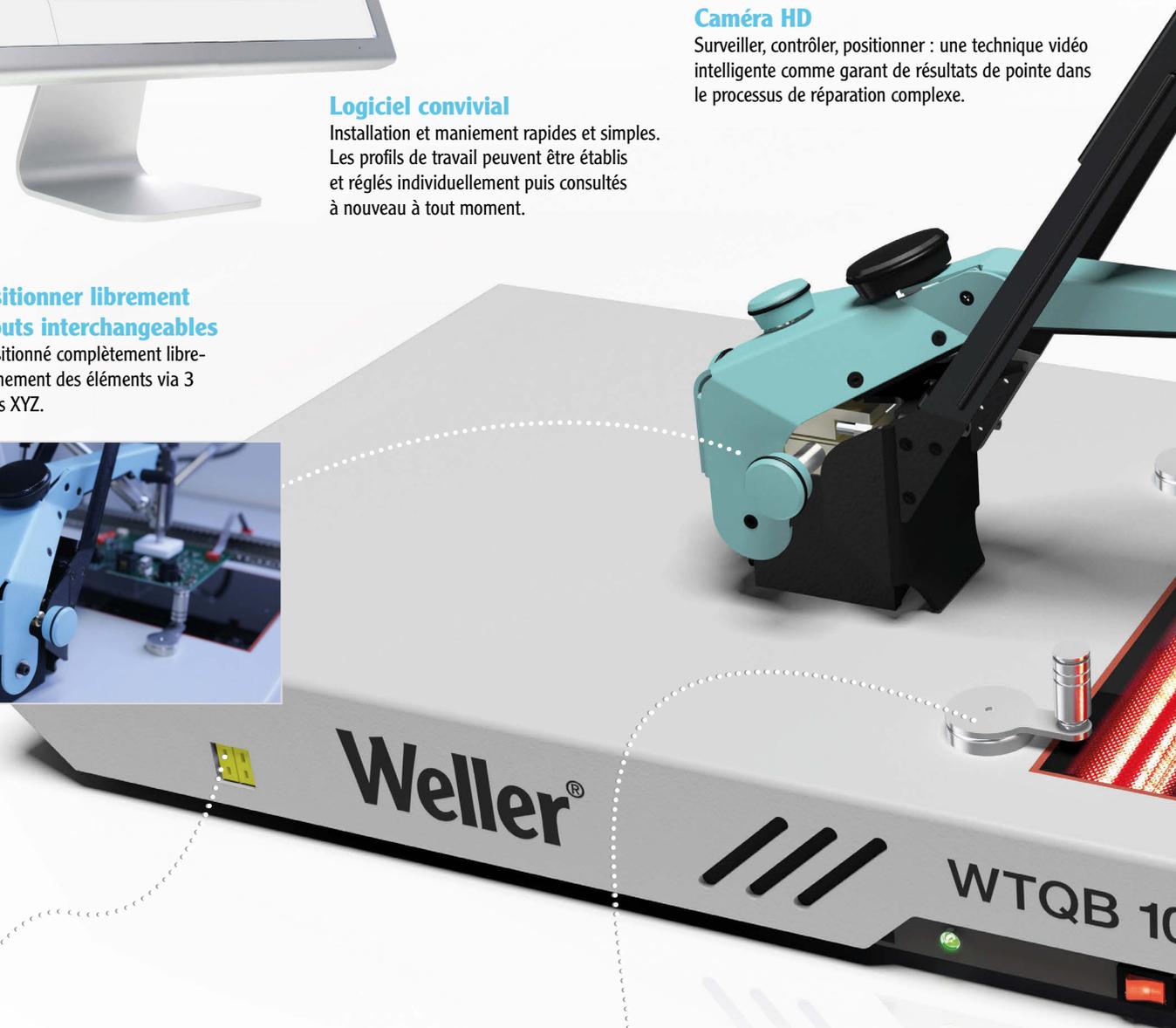


Caméra HD

Surveiller, contrôler, positionner : une technique vidéo intelligente comme garant de résultats de pointe dans le processus de réparation complexe.

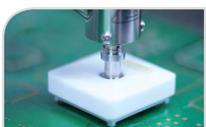
Bras à positionner librement avec embouts interchangeables

Le bras est positionné complètement librement. Positionnement des éléments via 3 boutons rotatifs XYZ.



Connecteurs pour thermocouples

Deux versions pour optimiser la surveillance et le processus.



Large gamme

Pour les tailles et types les plus divers tels que BGA, QFP, LED (1,0 mm à 42 mm)



Pieds magnétiques flexibles

Fixation légère du module grâce à des aimants flexibles, rails de butée.



Chauffage inférieur infrarouge

Préchauffage puissant et régulier de l'ensemble du module selon les standards actuels avec 4 zones de chauffage à connecter séparément.



Maintien de la pièce par le vide

Positionnement simple et précis des pièces dans les axes x,y et thêta.



Prise de vide

Sécurité des processus également pour le dessoudage et le soudage manuels de pièces. La brucelle pneumatique aide à obtenir des résultats précis.

Porte-outil flexible

La brucelle pneumatique et le dessoudeur peuvent être déposés et plusieurs embouts peuvent être conservés et remplacés en toute sécurité à l'état chaud.



Pipette pour excès de soudure

Nettoyage propre et en profondeur de restes de soudure.



Rail de butée à positionner librement

Chaque module peut ainsi être fixé complètement indépendamment de sa forme, de manière flexible et sûre par le principe d'aimant.

Systeme de réparation WTQB 1000

Diversité des avantages au bénéfice du client.

La nouvelle solution de réparation pour les plus petites pièces et les plus grandes exigences.

Grâce à la caméra intégrée, même les pièces les plus petites peuvent être mises en place et réparées manuellement, avec la plus grande précision. Le logiciel d'utilisation conviviale permet une installation facile et un maniement simple de la station de réparation. Tous les profils de travail peuvent être établis et ajustés individuellement puis consultés à nouveau à tout moment.

Le système parfait pour des exigences très diverses : convient même pour les petites et moyennes entreprises, comme système de réparation rentable ainsi que comme poste de travail indépendant et précis qui optimise le traitement de modules multicouche. L'unité est sécurisée contre les ESD et évite les dommages occasionnés aux composants fragiles - il est donc possible de l'utiliser pour des domaines de montage sensibles.

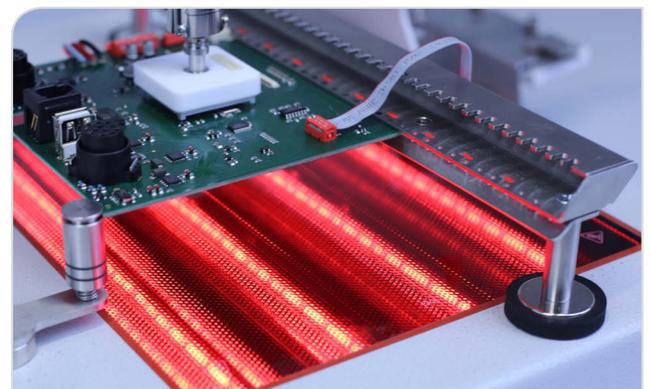
De la position à la perfection.

Précision et répartition optimale de la chaleur :



Positionnement exact et reproductible via écran d'ordinateur ou d'ordinateur portable grâce à l'utilisation d'une caméra HD pilotée par logiciel

La caméra haute résolution fournit les conditions pour un positionnement précis x, y et θ de la pièce. Classes de précision très élevées.



Chauffage inférieur infrarouge

Préchauffage régulier et répartition de la chaleur pour éviter les différences indésirables de température et donc les tensions mécaniques générées.

Sécurité des processus



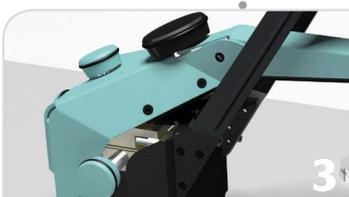
DESSOUDER

Les pièces sont directement chauffées par le haut au travers de la buse à air chaud, en même temps l'ensemble du module est chauffé par le bas par le chauffage infrarouge. La pièce se dessoude rapidement, facilement et en douceur.



SOULEVER

La brucelle pneumatique permet de retirer en toute sécurité la pièce de la platine.



POSITIONNER

La caméra haute résolution garantit l'exacte répétabilité du positionnement. L'objectif possède plusieurs niveaux de zoom.



SOUDER

La création et gestion propres de profils de refusion avec paramètres de température individuels permettent des résultats de soudage reproductibles et avec sécurité des processus.

Solution complète :

- ➔ Précision grâce au positionnement de la pièce assistée par caméra
- ➔ Convient également pour de très petites pièces à partir d'une taille de 1,0 mm
- ➔ Couverture de l'ensemble du processus de réparation
- ➔ Système de fixation flexible par aimant
- ➔ Maniement présentant un grand confort d'utilisation
- ➔ Cycle de retraitement piloté par logiciel
- ➔ Rapport qualité/prix unique
- ➔ Gamme d'outils complète et gamme particulièrement large d'accessoires
- ➔ Très grande répétabilité et reproductibilité du résultat
- ➔ Pas de calibrage optique nécessaire



Caractéristiques techniques WTQB 1000

Dimensions L x B x H (Inch)	26 x 14,2 x 15,4
Dimensions L x B x H (mm)	660 x 360 x 390
Espace de travail L x B x H (Inch)	31,5 x 19,7 x 15,7
Espace de travail L x B x H (mm)	800 x 500 x 400
Dimensions recommandées du PCB (mm)	200 x 260
Taille du composant (mm)	1 x 1 - 42 x 42
Connection air comprimé	Connection 6 mm (0,24")
Air comprimé	propre et sec
Pression air comprimé (kPa / bar)	550 - 800 / 5,5 - 8
Consommation d'air(l/min)	35 - 85
Volume d'air (l/min)	6 - 35
ESD	Oui
Niveau sonore (1 m) dB(A)	58 - 62
Poids (~kg)	22
Puissance	2644 VA
Puissance max de la tête chauffante (W)	300
Puissance max de la platine chauffante (W)	2000
Classe de protection	1
Tension	230 V / 50 Hz
Gamme de temp. /Tête chauffante (°C)	150 - 450
Positionnement optique	Oui
Système de positionnement optique	Positionnement optique / contours
Port thermocouple	2 x Type-K

Vue d'ensemble des accessoires

1. Station de réparation de base WTQB 1000

230V F	T0053388699
230 V UK F/G	T0053388399
110 V NA	WTQB1000N
230 V AUS / CN	T0053388499
230 V IND	T0053388999



2. Buses BGA

WTQB 1000 buse BGA 15 x 15	T0051392199
WTQB 1000 buse BGA 23 x 23	T0051392299
WTQB 1000 buse BGA 27 x 27	T0051392399
WTQB 1000 buse BGA 31 x 31	T0051392499
WTQB 1000 buse BGA 35 x 35	T0051392599
WTQB 1000 buse BGA 37,5 x 37,5	T0051392699
WTQB 1000 buse BGA 40 x 40	T0051392799



3. Buses QFP

WTQB 1000 buse QFP 15 x 15	T0051392899
WTQB 1000 buse QFP 20 x 20	T0051392999
WTQB 1000 buse QFP 20 x 26	T0051393099
WTQB 1000 buse QFP 25 x 25	T0051393199
WTQB 1000 buse QFP 30 x 30	T0051393299
WTQB 1000 buse QFP 36 x 36	T0051393399
WTQB 1000 buse QFP 45 x 45	T0051393499



4. Buses QFN

WTQB 1000 buse CSP QFN 9 x 9	T0051393599
WTQB 1000 buse CSP QFN 11 x 11	T0051393699
WTQB 1000 buse CSP QFN 13 x 13	T0051393799
WTQB 1000 buse CSP QFN 16 x 16	T0051393899



5. Prise de vide

WTQB 1000 Prise de vide 4,5 mm	T0051394099
WTQB 1000 Prise de vide 0,5 mm	T0051394199
WTQB 1000 Prise de vide 3 mm	T0051394299
WTQB 1000 Prise de vide 5 mm	T0051394399
WTQB 1000 Prise de vide 1 mm	T0051394499
WTQB 1000 Prise de vide 2 mm	T0051394599
WTQB 1000 Prise de vide 10 mm	T0051394699



6. Différents Kits

WTQB 1000 Print KIT	T0051391699
WTQB 1000 Dipp KIT	T0051391799
WTQB 1000 µSMD Pocket KIT	T0051391899
WTQB 1000 µSMD Feeder KIT	T0051391999



Disponible en option: kits d'accessoires pour sérigraphie, nettoyage, rebillage et plus.

ALLEMAGNE

WellerTools GmbH
Carl-Benz-Strasse 2
74354 Besigheim

Tél. : +49 (0) 7143 580-0
Fax : +49 (0) 7143 580-108

AUSTRALIE

Apex Tools
P.O. Box 366
519 Nuringong Street
Albury, N.S.W. 2640
Australie

Tél. : +61 (2) 6058-0300
Fax : +61 (2) 6021-7403

CANADA

Apex Tools – Canada
164 Innisfil Street
Barrie, Ontario
Canada L4N 3E7

Tél. : +1 (905) 455 5200

CHINE

Apex Tool Group
2nd Floor, Area C, 177 Bi Bo Road,
Pudong, Shanghai, 201203 P.R.C.

Tél. : +86 (21) 60880288
Fax : +86 (21) 60880289

FRANCE

Apex Tool Group
25 Avenue Maurice Chevalier
77330 Ozoir-la-Ferrière

Tél. : +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax : +33 (0) 1.64.43.21.62

GRANDE-BRETAGNE

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear, NE37 1LY
NE37 1LY

Tél. : +44 (0191) 419 7700
Fax : +44 (0191) 419 9421

ITALIE

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)

Tél. : +39 (02) 9033101
Fax : +39 (02) 90394231

JAPON

Apex Tool Group
Korin-Kaikan Bldg. 5F,
3-6-23 Shibakoen, Minato-Ku
Tokyo 105-0011

Tél. : +81 3 6450 1840
Fax : +81 3 6450 1841
www.apextoolgroup.com

ETATS-UNIS

Apex Tool Group, LLC
14600 York Rd., Suite A
Sparks, MD 21152

Tél. : +1 (800) 688-8949
Fax : +1 (800) 234-0472

ASIE DU SUD-EST

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Gala No. 1, Plot No. 5
S.No. 234, 235 & 245
India Land Global Industrial Park
(Next to Tata Johnson Control)
Taluka- Mulsi, Phase -1
Hinjawadi Pune (411057)
Maharashtra, India

toolsinindia@apextoolgroup.com

SUEDE

Apex Tool Group AB
William Gibsons Väg 1C
43376 Jonsered

Tél. : +46 (0) 31-725 6430

Weller®